



KATALOG PRODUKTOWY

 **Filtrowent**®

Fabryka **czystego** powietrza

www.filtrowent.com.pl

Fabryka **czystego** powietrza

SPIS TREŚCI

PROFIL FIRMY	2
RURY I KSZTAŁTKI	4
ODPYLACZE CENTRALNE EKO-FILTR	6
ODPYLACZE WORKOWE ODP MINI	10
ODPYLACZE STACJONARNE MDF	12
CYKLONY	14
SILOSY	16
STOŁY SZLIFIERSKIE	18
NOWE TECHNOLOGIE	20
GALERIA REALIZACJI	22

Kilka słów o naszej fabryce urządzeń

Filtrowent rozpoczął swoją działalność w 2007 roku, lecz doświadczenie naszego zespołu w dziedzinie odpylania przemysłowego sięga końca lat '90. Firma przez 10 lat działała w Nowym Tomyslu, realizując swoje kolejne wyzwania, zdobywała nowe doświadczenia i poszerzała świadczony wachlarz usług oraz wzbogacała oferowany asortyment.

Ciągły i intensywny rozwój firmy pozwolił w 2016 roku rozpocząć budowę nowego obiektu biurowego i produkcyjno - magazynowego zlokalizowanego w zachodniej Wielkopolsce. Jesienią 2017 roku firma przeniosła swoją siedzibę do nowego zakładu mieszczącego się w Borui Nowej. Aktualnie dzięki nowopowstałej fabryce, którą wyposażono w nowoczesne maszyny i linie produkcyjne, firma jest w stanie oferować jeszcze szerszy zakres usług oraz dalej rozwijać gamę produktów, które w dużej mierze dostosowywane są do indywidualnych potrzeb obsługiwanych przez nią klientów.

Oferujemy kompleksowe rozwiązania w dziedzinie odpylania dla:

// przemysłu drzewnego, w tym przemysłu:

// tartaczego

// meblarskiego

// stolarki budowlanej

// płyt i sklejek

// przemysłu papierniczego

// przemysłu metalowego

// przemysłu młynarskiego

// obróbki tworzyw sztucznych

// spawalnictwa

// gospodarki odpadami i recyklingu

// obróbki biomasy

Urządzenia oraz elementy instalacji odpylania i filtrowentylacji przemysłowej:

// systemy rur

// odpylacze centralne i stacjonarne

// filtry workowe

// odciągi wiórów i trocin

// cyklony

// wentylatory

// śluzy i zawory obrotowe

// silosy do trocin

// separatory do papieru

// automatyka i sterowanie

Stawiamy na dobre relacje

W swojej pracy kierujemy się nie tylko profesjonalizmem i wysoką jakością pracy ale również, a może przede wszystkim stawiamy na dobre relacje z naszymi klientami. Profesjonalizm i partnerstwo w biznesie to nieocenione narzędzia w budowaniu długofalowych relacji z Klientami. Nasze dotychczasowe realizacje, które opierają się na tych filarach, owocują nawiązywaniem trwałych relacji z naszymi klientami, co potwierdzają liczne referencje od naszych partnerów.



Elementy rurowe

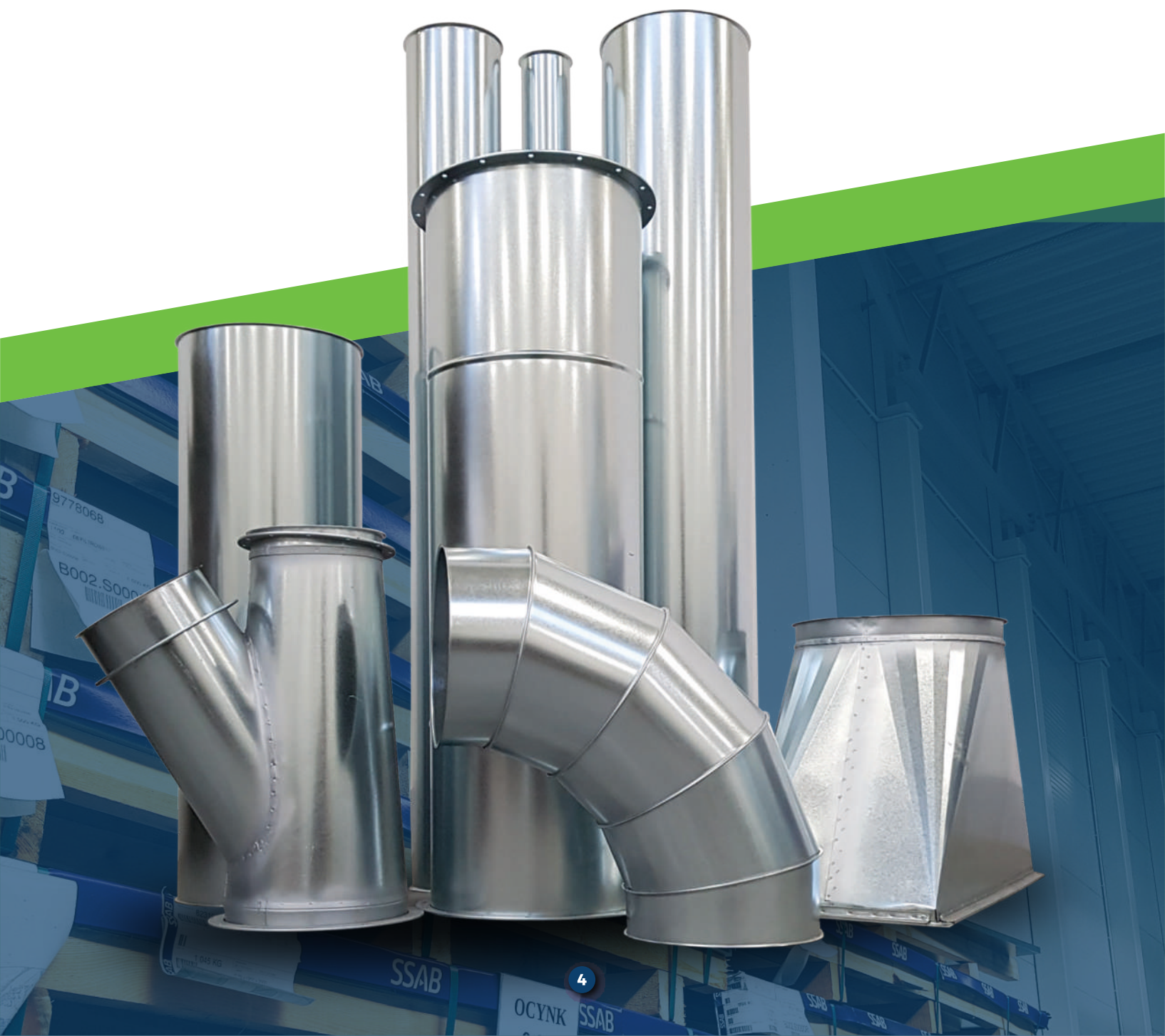
W zakresie swojej produkcji oferujemy elementy rurowe o przekroju kołowym i prostokątnym, które wykonane są z certyfikowanej, wysokiej jakości blachy ocynkowanej. Szeroka gama średnic, od fi 80 do fi 1000 mm oraz dowolnych przekrojów kanałów prostokątnych, umożliwia budowę praktycznie każdej instalacji.

Elementy rurowe o przekroju kołowym standardowo zakończone są przeżłobieniami/falcami, które umożliwiają łatwy i szybki montaż za pomocą opasek łączeniowych lub za pomocą owiercanych kołnierzy/flanszy. Nasz system montażu pozwala w bardzo prosty sposób rozbudować lub zmodernizować istniejącą instalację przy minimalnym poniesieniu dodatkowych kosztów.

W skład systemu rurowego o przekroju kołowym z blachy ocynkowanej od 0,75 mm do 1,25 mm wchodzi między innymi: rury, kolana, trójniki, zasuwy ręczne i sterowane automatycznie, redukcje, przejścia, łączenia, węże elastyczne, podwieszenia, jak i również wszelkiego rodzaju specjalne kształtki wg zaleceń zamawiającego.

Wykaz standardowych średnic (mm)

80 / 100 / 120 / 125 / 140 / 150 / 160 / 180 / 200 / 225
250 / 275 / 300 / 315 / 350 / 400 / 450 / 500 / 550 / 600
630 / 650 / 700 / 750 / 800 / 850 / 900 / 950 / 1000



Kanały wentylacyjne

Kanały wentylacyjne o przekroju prostokątnym są wykonywane z blachy ocynkowanej o grubości od 0,75 mm do 0,90 mm. Kształtki są standardowo uzbrojone w specjalne profile łączeniowe typu RAS, dzięki którym sposób montażu jest wygodny i szybki. Dla wzmocnienia połączenia, stosuje się dostarczane wraz z kanałami specjalne klamry zaciskowe. W branży odpylania, kanały wentylacyjne prostokątne, znajdują najczęściej zastosowanie w instalacjach powrotu oczyszczonego - ciepłego (w okresie zimy) powietrza do hali.

Na specjalne życzenie zamawiającego, kanały mogą być wykonane w wersji ocieplonej.

W zakresie swojej produkcji oferujemy również elementy rurowe dla systemów odpylania z blachy czarnej o grubości 2 mm, 2,5 mm i 3 mm. Elementy takie często są stosowane w branżach, w których występuje podwyższone ryzyko ich szybszej eksploatacji z powodu uszkodzeń mechanicznych czy ściernych.

Tabela grubości blach z jakich wykonywane są elementy w poszczególnych średnicach.

Rodzaj elementu	Średnica	Grubość blachy	Średnica	Grubość blachy
Rury	80 - 350	0,75 mm	100 - 225	0,90 mm
Rury	400 - 1000	0,90 mm	250 - 1000	1,25 mm
Kolana tłoczone	80 - 125	0,90 mm	250 - 1000	1,25 mm
Kolana segmentowe	40 - 250	0,75 mm	250 - 1000	1,25 mm
Kolana segmentowe	275 - 1000	0,90 mm	100 - 225	0,90 mm
Trójniki	80 - 1000	0,90 mm		
Pozostałe elementy	80 - 1000	0,90 mm	250 - 1000	1,25 mm
	WYKONANIE STANDARDOWE		WYKONANIE WZMOCNIONE	





Odpylacze centralne

EKO-FILTR typ ODP, JET oraz MINI

Odpylacz EKO-FILTR jest wielofunkcyjnym urządzeniem o modułowej konstrukcji. W zależności od zastosowanej konfiguracji, a w szczególności od sposobu oczyszczania worków filtracyjnych, urządzenie występuje w dwóch typach oznaczanych odpowiednio jako typ *ODP, gdzie stroną roboczą rękawa filtracyjnego jest jego wnętrze oraz jako typ *JET, gdzie rękaw filtracyjny jest atakowany przez zabrudzone powietrze po jego zewnętrznej stronie. Stosując odpowiedni system opróżniania odpadów, odpylacz można stosować dla małych, średnich i dużych instalacji odpylających.

Szerokie zastosowanie

Odpylacz EKO-FILTR przeznaczony jest do pracy na zewnątrz, a w szczególnych przypadkach może być również zlokalizowany wewnątrz budynku. Odpylacz przystosowany jest zarówno dla instalacji działających w systemie nadciśnieniowym, gdzie wentylatory wyciągowe pracują po brudnej stronie odpylacza, jak i podciśnieniowym, gdzie wentylatory wyciągowe pracują po czystej stronie odpylacza. Standardowo wentylatory wyciągowe umiejscowione są tradycyjnie na zewnątrz odpylacza, na podłożu. Dostępna jest również opcja umieszczenia i zabudowania wentylatorów wyciągowych w górnej części odpylacza, zyskując na tym samym znaczną powierzchnię zabudowy miejsca wokół stacji filtracyjnej.



Modułowość oraz stabilna i wzmocniona konstrukcja

Odpylacze filtracyjne typu EKO-FILTR wykonuje się jako konstrukcje modułowe z paneli skręcanych na łączniki mechaniczne. W miejscach połączeń paneli występują zagięcia, w wyniku czego powstają żebra usztywniające pionowe i poziome.

Całość konstrukcji wykonana jest z konstrukcyjnej blachy stalowej, węglowej, ocynkowanej ogniowo w sposób ciągły i formowanej na zimno o grubości 2,00 mm dla powłoki odpylacza i/lub 3,00 mm dla podstawy odpylacza. Istnieje możliwość wykonania urządzenia w wersji wzmocnionej, wówczas zarówno powłoka odpylacza jak i jego podstawa, są wykonane z blachy o grubości 3,00 mm.

Przykłady dostępnych konfiguracji układu modułów



1 moduł pojedynczy



2 moduły podwójne



2 moduły pojedyncze



3 moduły podwójne



3 moduły pojedyncze



4 moduły podwójne, itd.



4 moduły pojedyncze, itd.

Rozbudowany system oczyszczania odpylacza EKO-FILTR

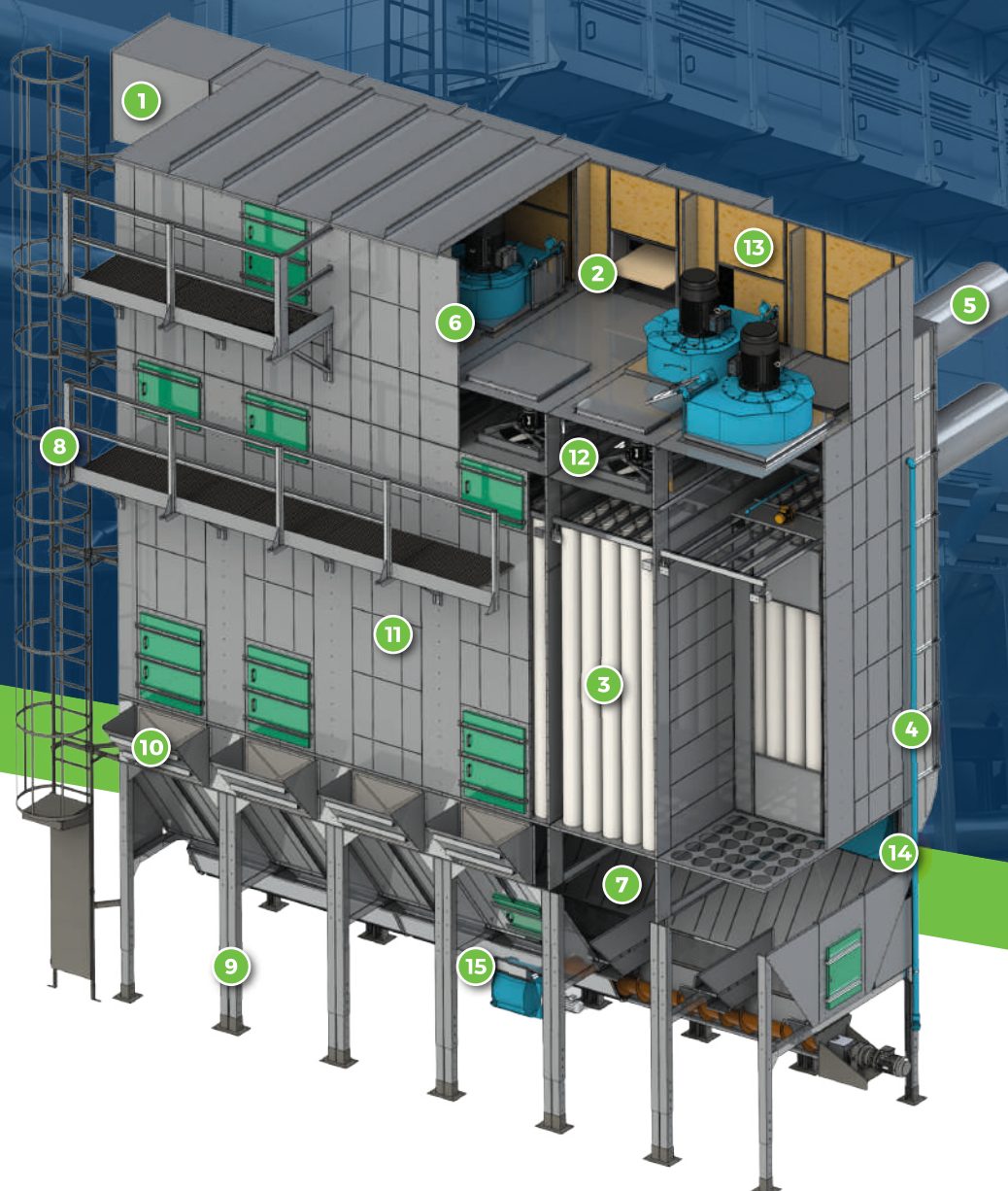
Sposoby opróżniania odpylacza:

do pojemników // poprzez śluzę (podajnik celkowy) // za pomocą przenośnika ślimakowego i poprzez śluzę (podajnik celkowy) // za pomocą przenośnika łańcuchowego oraz śluzę (podajnik celkowy).

Metody oczyszczania worków filtracyjnych:

mechanicznie - poprzez elektrowibratory - praca odpylacza z przerwami na czyszczenie // **rewersyjnie** - za pomocą wentylatorów regeneracyjnych - czyszczenie odbywa się również podczas pracy odpylacza // **przedmuchem wstecznym** - poprzez elektrowibratory i wentylatory odciągowe - czyszczenie odbywa się również podczas pracy odpylacza.

Budowa odpylacza centralnego typu ODP

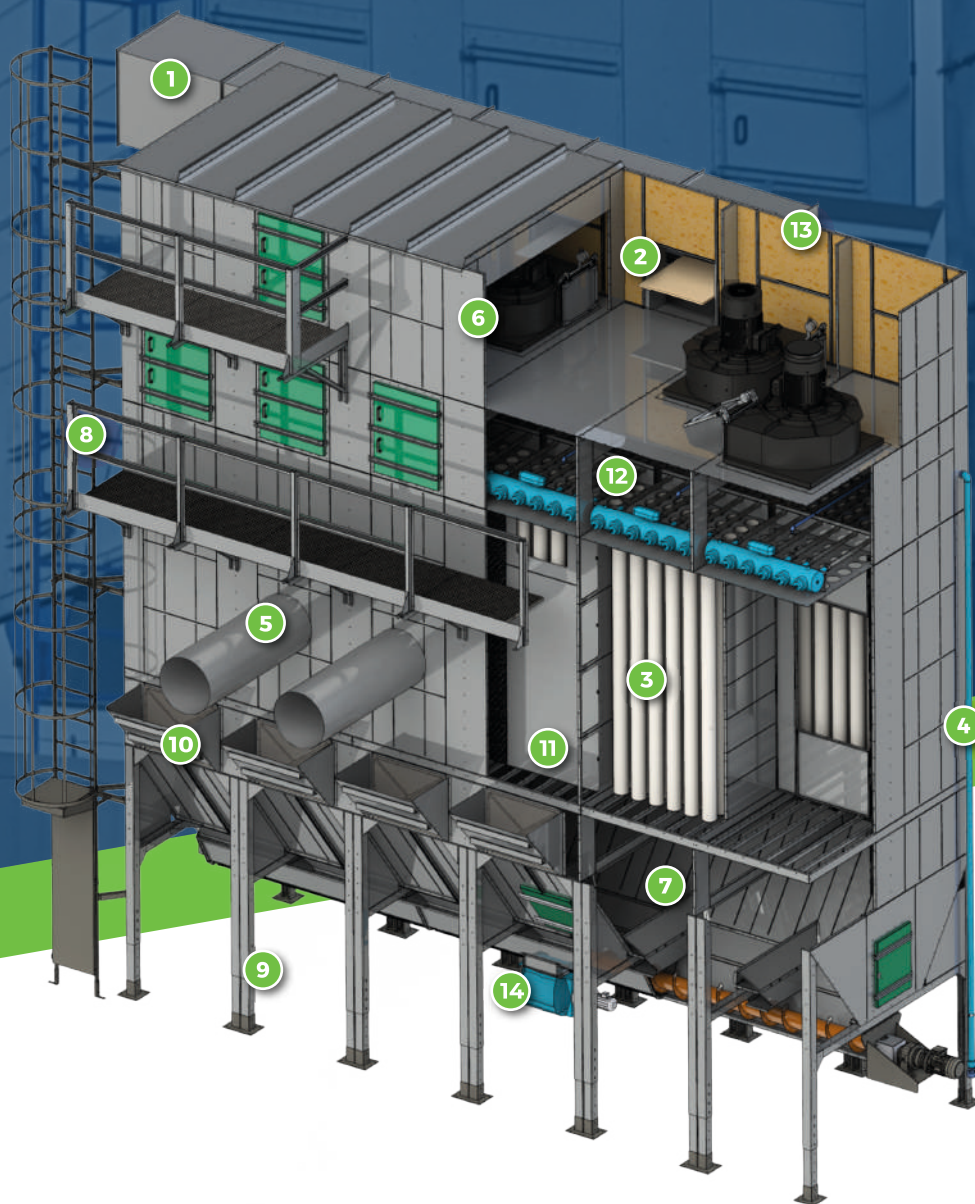


- | | | |
|--|--|--------------------------------------|
| 1 kanał powrotny oczyszczonego powietrza | 6 komora z wentylatorami odciągowymi | 11 moduł wlotowy |
| 2 kłapa p.poż | 7 brudna komora systemu opróżniania z poziomą komorą rozprężną | 12 system czyszczenia worków |
| 3 komora filtracyjna | 8 drabina z podestami | 13 wygłuszenie komory wentylatorowej |
| 4 suchy pion gaśniczy | 9 nogi teleskopowe | 14 kłapa zwrotna na wlocie do filtra |
| 5 kanały wlotowe z zanieczyszczonym powietrzem | 10 panele dekompresyjne | 15 system opróżniania |

NOWOŚĆ !

Jako pierwsza firma na rynku polskim, wprowadziliśmy do oferty superwydajny i ekonomiczny system czyszczenia worków filtracyjnych, który polega na równoczesnym czyszczeniu rękawów filtracyjnych sposobem mechanicznym i przedmuchowym. Zastosowanie powyższego rozwiązania pozwala na wprowadzenie znacznych oszczędności w poborze energii elektrycznej oraz zwiększa wydajność pracy urządzenia.

Budowa odpylacza centralnego typu JET



- | | | |
|--|--|--|
| 1 kanał powrotny oczyszczonego powietrza | 6 komora z wentylatorami odciągowymi | 11 pionowa komora wlotowa zanieczyszczonego powietrza |
| 2 kłapa p.poż | 7 brudna komora systemu opróżniania z poziomą komorą rozprężną | 12 system czyszczenia worków filtracyjnych - instalacja sprężonego powietrza |
| 3 komora filtracyjna | 8 drabina z podestami | 13 wygłuszenie komory wentylatorowej |
| 4 suchy pion gaśniczy | 9 nogi teleskopowe | 14 system opróżniania |
| 5 kanały wlotowe z zanieczyszczonym powietrzem | 10 panele dekompresyjne | |

Solidna konstrukcja

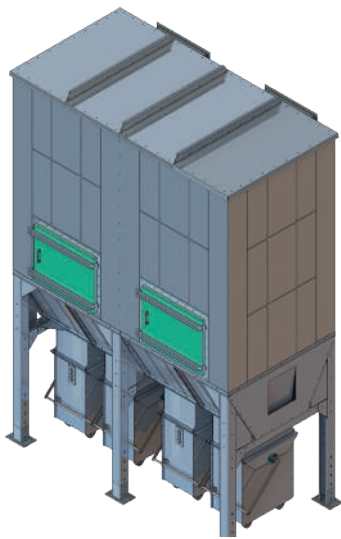
Dzięki zastosowaniu blachy o grubości 3 mm, konstrukcja odpylacza jest przystosowana do pracy nawet w najcięższych warunkach, a najwyższej jakości podzespoły mechaniczne, są gwarantem wieloletniej i bezawaryjnej pracy urządzenia. Przemysłana konstrukcja modułowa, zapewnia możliwość niemal nieograniczonej konfiguracji urządzenia, dostosowanej do konkretnych potrzeb zakładu.

Odpylacze workowe

typu ODP Mini

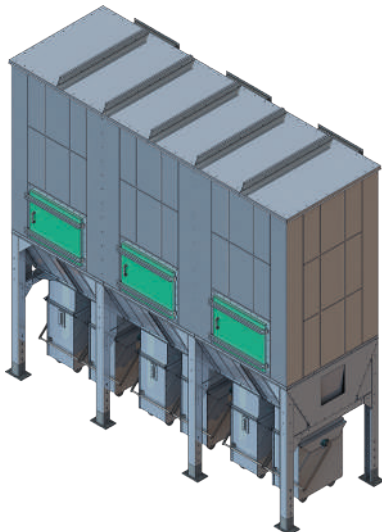
Odpylacze typu ODP Mini to doskonałe rozwiązanie dla małych zakładów stolarskich, które chcą zadbać o dobre warunki pracy urządzeń stolarskich takich jak: piły, małe maszyny szlifierskie, okleiniarki, centra obróbcze itp. Podobnie jak ich większe odpowiedniki - ODP i JET, mogą współpracować z jedną lub kilkoma maszynami jednocześnie. Kompaktowa budowa odpylacza, pozwala umiejscowić go nawet w bardzo nietypowych lokalizacjach.





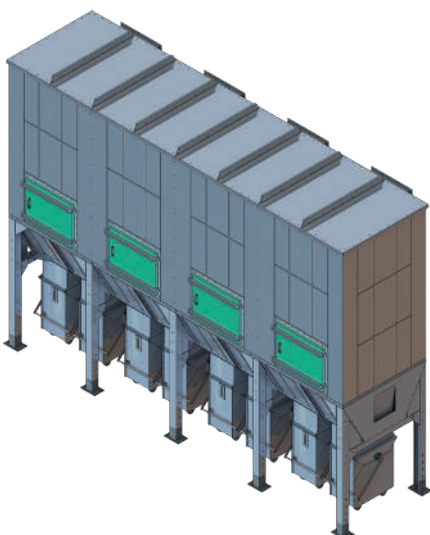
ODP Mini 2

- // budowa modułowa (możliwość rozbudowy),
- // filtr wykonany z blachy ocynkowanej,
- // wymiary zewnętrzne, szer. x dł. x wys.: 1360 x 2720 x ok. 4000 mm,
- // wydajność: do 8.580 m³/h,
- // tkanina filtracyjna: worki antyelektrostatyczne,
- // oczyszczanie tkaniny filtracyjnej: wbudowany mechanizm wstrząsowy, 1 szt
- // opróżnianie: do pojemników,
- // drzwi inspekcyjne: 2 szt. z dostępem do worków filtracyjnych + 1 szt. z dostępem do komory brudnego powietrza,
- // okienko inspekcyjne w dachu: z dostępem do elektrowibratora, 1 szt.



ODP Mini 3

- // budowa modułowa (możliwość rozbudowy),
- // filtr wykonany z blachy ocynkowanej,
- // wymiary zewnętrzne, szer. x dł. x wys.: 1360 x 4080 x ok. 4000 mm,
- // wydajność: do 12.780 m³/h,
- // tkanina filtracyjna: worki antyelektrostatyczne,
- // oczyszczanie tkaniny filtracyjnej: wbudowany mechanizm wstrząsowy, 2 szt.,
- // opróżnianie: do pojemników,
- // drzwi inspekcyjne: 3 szt. z dostępem do worków filtracyjnych + 1 szt. z dostępem do komory brudnego powietrza,
- // okienko inspekcyjne w dachu: z dostępem do elektrowibratorów, 2 szt.
- dostawa: filtr dostarczany w dwóch częściach.



ODP Mini 4

- // budowa modułowa (możliwość rozbudowy),
- // filtr wykonany z blachy ocynkowanej,
- // wymiary zewnętrzne, szer. x dł. x wys.: 1360 x 5440 x ok. 4000 mm,
- // wydajność: do 17.160 m³/h,
- // tkanina filtracyjna: worki antyelektrostatyczne,
- // oczyszczanie tkaniny filtracyjnej: wbudowany mechanizm wstrząsowy, 2 szt.,
- // opróżnianie: do pojemników,
- // drzwi inspekcyjne: 4 szt. z dostępem do worków filtracyjnych + 1 szt. z dostępem do komory brudnego powietrza,
- // okienko inspekcyjne w dachu: z dostępem do elektrowibratorów, 2 szt.,
- dostawa: filtr dostarczany w dwóch częściach.

Odpylacze stacjonarne

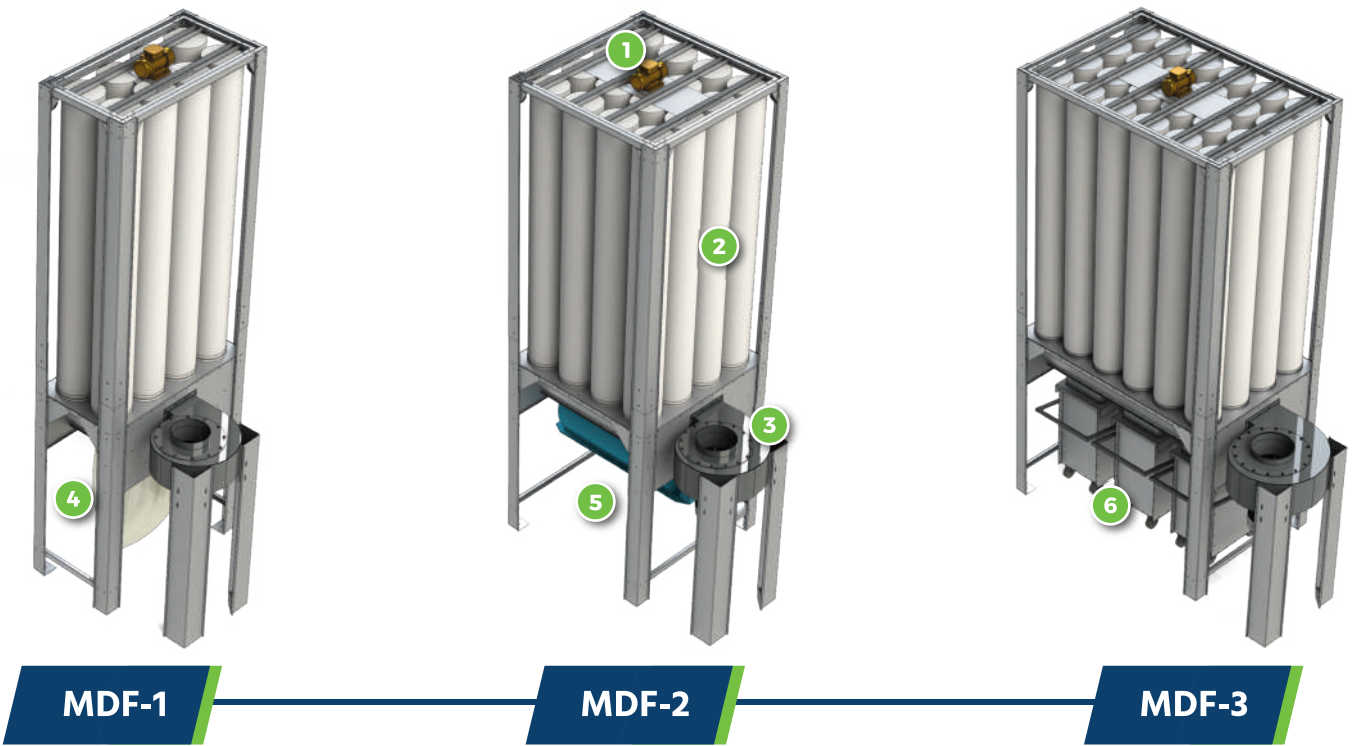
typu MDF

Odpylacze typu MDF to tanie rozwiązanie na szybkie podłączenie zarówno istniejącej jak i nowej obrabiarki do samodzielnej instalacji odpylającej. Oszczędzając czas oraz fundusze, w łatwy i bardzo skuteczny sposób można odpylić nawet bardzo wymagające maszyny stolarskie, takie jak: małe maszyny szlifierskie, okleiniarki, piły panelowe, centra obróbcze i wiele innych maszyn. Standardowe odpylacze mogą być dodatkowo wyposażone w wentylator wyciągowy o wydajności od 1500 do 8000 m³/h. Odpylacze MDF występują również w bardziej rozbudowanych wersjach niż przedstawiono poniżej, dzięki czemu można osiągnąć jeszcze więcej możliwości.



Odpylacze stacjonarne cechuje:

- // kompaktowa budowa i bardzo łatwy montaż,
// gromadzenie odpadów w workach lub w pojemnikach,
// możliwość podłączenia podajnika celkowego (śluzy),
// wysoka skuteczność filtracji,
- // dostępność w wersji z wentylatorem odciągowym,
// możliwość stosowania różnych tkanin filtracyjnych,
// wbudowany mechanizm wstrząsowy czyszczący filtr,
// mobilność i niska cena.



- 1

elektrowibrator - mechaniczny system
oczyszczania worków filtracyjnych
- 2

worki filtracyjne
- 3

wentylator odciągowy
- 4

system opróżniania do worków PCV
- 5

system opróżniania za pomocą śluzy
- 6

system opróżniania do kubłów metalowych

Typy i podstawowe parametry odpylacza MDF.

	Typ odpylacza	Moc wentylatora odciągowego (kW)	Wysokość worków filtracyjnych (mm)	Wysokość odpylacza (mm)	Długość odpylacza bez wentylatora (mm)	Głębokość odpylacza (mm)	Ilość worków filtracyjnych d240 (szt)	Powierzchnia filtracyjna (m2)	Wydajność (m3/h) przy (mmh2O)
MDF-1	12-W	2,2	2000	3550	659	1205	8	12	1500-3500 202-112
	9-S	2,2	1500	3050	659	1205	8	9	1500-3500 202-112
MDF-2	24-W	4,0	2000	3550	1207	1205	16	24	2500-5500 253-115
	18-S	4,0	1500	3050	1207	1205	16	18	2500-5500 253-115
MDF-3	36-W	7,5	2000	3550	1755	1205	24	36	3500-8000 325-129
	27-S	7,5	1500	3050	1755	1205	24	27	3500-8000 325-129

Cyklony

typu FD

Cyklony typu FD mają zastosowanie w oczyszczaniu zanieczyszczonego powietrza z różnych rodzajów pyłów ziarnistych oraz włóknistych. Mogą pracować zarówno na nadciśnieniu jak i podciśnieniu, przy czym praca na podciśnieniu wymaga zastosowania śluzy, separatora lub szczelnego zbiornika.



Jak działa cyklon i po co
sie go stosuje?

Budowa cyklonu

Proces odpylania w cyklonach zachodzi na zasadzie siły odśrodkowej. Wytrącone przez urządzenie pyły wydalone są w jego dolnej części. W przypadku większych frakcji, cyklony typu FD mogą spełniać funkcję odpylacza finalnego. Przy odpylaniu pyłów drobniejszych, skuteczność odpylaczy cyklonowych spada i wówczas spełniają one funkcję separatora wstępnego.

Dla dokładniejszego oczyszczenia zabrudzonego powietrza, cyklon łączy się szeregowo z innym urządzeniem odpylającym, o skuteczniejszej filtracji, np. z odpylaczem workowym. Dzięki takiemu rozwiązaniu odciąża się pracę filtrów workowych, które są mniej odporne na mechaniczne uszkodzenia niż odpylacze cyklonowe.

Wydajność separacji przez cyklony zależy od prędkości rotacji odpylanej aplikacji, ich gęstości i rozmiaru. Średnia skuteczność odpylania waha się w granicach 85-95 %.

Cyklony wykonane są z blachy czarnej 2 mm - 3 mm. W zależności od wielkości odpylacza, składają się z dwóch, trzech lub czterech skręcanych części.



- 1

górny wylot z cyklonu
- 2

wlot brudnego powietrza do cyklonu
- 3

część walcowa
- 4

część stożkowa
- 5

konstrukcja nośna
- 6

właz inspekcyjny
- 7

dolny wylot z cyklonu

Tabela rozmiarów i wydajności urządzenia.

	Wydajność (m3/h)	Wlot do cyklonu (mm)	Wysokość cyklonu (mm)	Górny wylot (mm)	Dolny wylot (mm)
FD-500	1000- 2500* -3000	1000x700	1800	250	200
FD-700	3000- 6500* -8000	1430x990	2520	400	315
FD-1000	5500- 7500* -9000	2048x1500	3648	550	400
FD-1150	7000- 9500* -12000	2395x1800	4295	630	450
FD-1300	9500- 13000* -16500	2825x2000	4975	700	450
FD-1600	16500- 23000* -28500	3300x2300	5750	900	500
FD-1800	21000- 28000* -33000	3615x2500	6265	1000	550
FD-2000	27000- 36000* -45000	3930x2600	6700	1200	630
FD-2500	37500- 50000* -62500	4205x3000	7375	1600	700

* zalecana / optymalna praca cyklonu, ok. 20 m/s na wlocie

Silosy

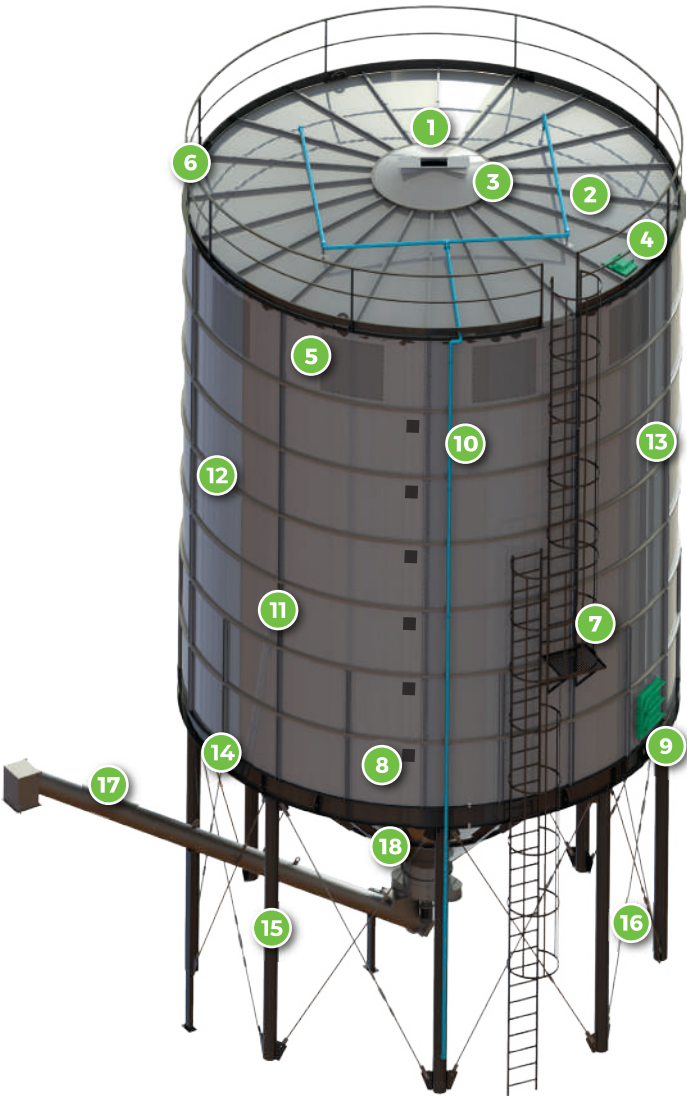
typ FS

Zbiornik silosowy EKO-SILOS typu FS jest końcowym elementem, przeznaczonym do składowania suchych, poprodukcyjnych materiałów sypkich, takich jak wióry i trociny drzewne czy pył z obróbki materiałów drewnopochodnych. W zbiorniku mogą być magazynowane materiały nie przekraczające maksymalnych wymiarów cząstki 13x13x13 mm i 10% wilgotności. Zbiorniki wykonuje się w całości jako stalowe.

Konstrukcja silosu obejmuje wszystkie segmenty powłokowe (płaszcz) i płytowe, łącznie z elementami usztywniającymi; żebrami, pierścieniami i elementami połączeń. Podstawowym elementem konstrukcyjnym silosu jest uźebrowany płaszcz, podparty w sposób dyskretny na głowicach słupów konstrukcji wsporczej za pomocą dźwigara pierścieniowego (tzw. pierścień podporowy).

Konstrukcja silosu

Na konstrukcję silosu zastosowano gatunki stali nadających się do kształtowania na zimno. Konstrukcję wsporczą i dodatkowe elementy konstrukcji silosu wykonuje się z gatunków stali spawalnych. Silos, zgodnie z wymaganiami dyrektywy ATEX, jest wyposażony w instalację gaśniczą ze zraszaczami - suchy pion p.poż., czujnik ciśnienia i komplet membran dekompresyjnych posiadających atest. Dodatkowo, zbiornik wyposażony jest w komplet wizjerów napełnienia (okienka, po jednej sztuce na każdym ringu) oraz komplet drabin i balustrad. Przewiduje się montaż urządzeń na dachu silosu w postaci cyklonów lub filtrów.



- 1

otwór załadowniczy silosu
- 2

przetwornik ciśnieniowy
- 3

czujnik napełnienia silosu
- 4

otwór rewizyjny
- 5

panele dekompresyjne
- 6

balustrada
- 7

drabina ze spocznikiem
- 8

wizjery kontrolne
- 9

właz rewizyjny
- 10

suchy pion
- 11

żebra wzmacniające pionowe
- 12

żebra wzmacniające poziome
- 13

płatcz silosu
- 14

konstrukcja nośna „pierścień”
- 15

podpora silosu „nogi”
- 16

stężnia nóg
- 17

transporter ślimakowy
- 18

leż z wygarniaczem zakończony dwoma otworami

Tabele podstawowych parametrów silosów FS.

Typ FSA - średnica 4,5 m					
	FSA 3	FSA 4	FSA 5	FSA 6	FSA 7
Pojemność użytkowa (m³)	50	70	90	110	130
Średnica (mm)	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Wysokość (m)	8,36	9,56	10,76	11,96	13,15
Masa pustego zbiornika (kg)	6000	6500	7000	7500	8000

Typ FSB - średnica 6,01 m					
	FSB 3	FSB 4	FSB 5	FSB 6	FSB 7
Pojemność użytkowa (m³)	95	130	165	200	235
Średnica (mm)	6,01	6,01	6,01	6,01	6,01
Wysokość (m)	9,15	10,35	11,55	12,75	13,95
Masa pustego zbiornika (kg)	9500	10000	10500	11000	11500

Typ FSC - średnica 7,52 m					
	FSC 3	FSC 4	FSC 5	FSC 6	FSC 7
Pojemność użytkowa (m³)	160	210	265	320	375
Średnica (mm)	7,52	7,52	7,52	7,52	7,52
Wysokość (m)	9,95	11,15	12,35	13,55	14,75
Masa pustego zbiornika (kg)	13500	14000	14500	15000	15500



Nasze produkty wykonane są zgodnie z dyrektywą ATEX, dlatego też znajdują zastosowanie w dziedzinach odpylania odpadów poprodukcyjnych stwarzających potencjalną strefę wybuchową.



Stoły szlifierskie

typu FS

Zakłady stolarskie (itp.) stosujące w swojej technologii ręczną obróbkę drobnych elementów drewnianych, a w szczególności ich ręczne szlifowanie, np. przed lakierowaniem elementów lub w trakcie procesu międzyoperacyjnego jak i również samego końcowego wykończenia danego elementu, często borykają się z problemem powstawania dużych zanieczyszczeń w postaci pyłów lotnych. Ponadto, zanieczyszczenia te mają ujemny wpływ m. in. na zdrowie pracowników oraz finalny efekt wytwarzanego wyrobu. Rozwiązaniem na te problemy mogą być oferowane przez nas stanowiska szlifierskie.

Szerokie zastosowanie, mnogość konfiguracji

Dzięki zastosowaniu naszego stołu szlifierskiego typu FS, będziecie Państwo w pełni usatysfakcjonowani perfekcyjnym przygotowaniem powierzchni. Dodatkowo wolne od zanieczyszczeń stanowisko pracy, zapewni pracownikom czystą i bezpieczną dla zdrowia pracę, co szczególnie zadowoli firmy kładące nacisk na wysoki standard warunków pracy.

Podstawowe parametry stołów szlifierskich

- // wykonanie z blachy ocynkowanej,
- // łatwy montaż,
- // możliwość rozbudowy (konstrukcja modułowa),
- // regulacja wysokości nóg,
- // opcjonalnie dodatkowa półka na narzędzia,
- // możliwość uzbrojenia stołu w podłącza elektryczne i dla sprężonego powietrza



- 1

moduł „L” lub „XL”
- 2

instalacja rurowa
- 3

nogi teleskopowe wysokość min. 750 mm - max. 1000mm
- 4

półka narzędziowa „RS”
- 5

gniazda 220V
- 6

gniazdo sprężonego powietrza
- 7

blat roboczy

Typy i podstawowe parametry stołów szlifierskich typu FS.

	Typ	Moduły	Długość „L” (mm)	Długość „XL” (mm)	Długość „RS” (mm)	Długość całkowita (mm)	Wydajność (m3/h)
1.	FS2 / 0,5	L	637,5	1234	300	637,5	650
2.	FS / 0,5RS	L+RS	637,5	1234	300	937,5	650
3.	FS / 1	XL	637,5	1234	300	1234	1300
4.	FS / 1 RS	XL+RS	637,5	1234	300	1534	1300
5.	FS / 1,5	XL+L	637,5	1234	300	1871,5	1950
6.	FS / 1,5 RS	XL+L+RS	637,5	1234	300	2171,5	1950
7.	FS / 2	2XL	637,5	1234	300	2468	2600
8.	FS / 2 RS	2XL+RS	637,5	1234	300	2768	2600
9.	FS 2,5	2XL+L	637,5	1234	300	3105,5	3250
10.	FS 2,5 RS	2XL+L+RS	637,5	1234	300	3405,5	3250
11.	FS / 3	3XL	637,5	1234	300	3702	3900
12.	FS / 3 RS	3XL+RS	637,5	1234	300	4002	3900

Rozwijamy się również dzięki Unii Europejskiej

Mimo iż nasz rynkowy sukces zawdzięczamy wieloletniej, ciężkiej pracy całego zespołu, to swój nieoceniony wkład w nasz rozwój mają Fundusze Europejskie. Dzięki wsparciu finansowemu z Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020, udało nam się zakupić m. in. nowoczesną linię produkcyjną oraz przeprowadzić prace projektowe oraz badawcze naszych nowych produktów jakimi są membrana dekompresyjna oraz system wygłuszenia urządzenia EKO-FILTR.

Poczynione inwestycje w tym zakresie z pewnością w sposób zauważalny przyczynią się do uzyskania jeszcze większej konkurencyjności naszych produktów i pozwolą zaprezentować się na arenie międzynarodowej jako solidny Polski producent.



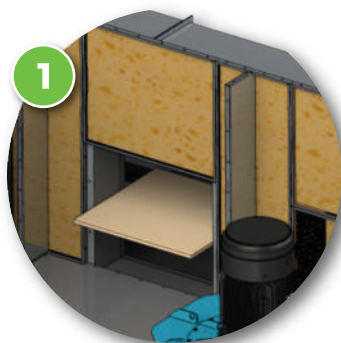
Jedna z najnowocześniejszych w europie wykrawarek.

Stabilny rozwój gwarancją sukcesu

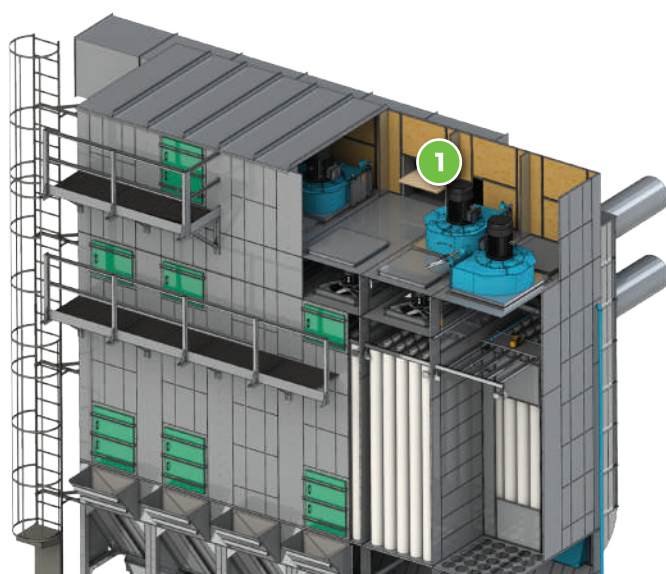
Od samego początku istnienia firmy duży nacisk kładziemy na stały i stabilny rozwój, aby oferować naszym Klientom coraz lepsze oraz ekonomiczniejsze rozwiązania. Po kilkunastu latach stosowania tej praktyki jesteśmy w stanie konkurować z największymi w branży filtrowentylacji producentami z całej europy, gwarantując jednocześnie dostęp do najnowszych i najlepszych technologii jakie udało nam się wypracować.



Przykład zastosowania wygłuszenia
w urządzeniu EKO-FILTR



Przykład zastosowania membrany dekompresyjnej



Opatentowana technologia

Wiele miesięcy intensywnych prac nad naszym najnowszym produktem jakim jest membrana eksplozyjna, zostało zwieńczone nadaniem mu patentu nr 228212 wydanego przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej.

Opatentowanie tej technologii z pewnością pomoże nam zwiększyć bezpieczeństwo oraz konkurencyjność oferowanych produktów jak również zapewni możliwość sprzedaży tychże membran na rynku krajowym i zagranicznym, wszystkim podmiotom działającym w branży filtrowentylacji.



Przykłady zrealizowanych inwestycji

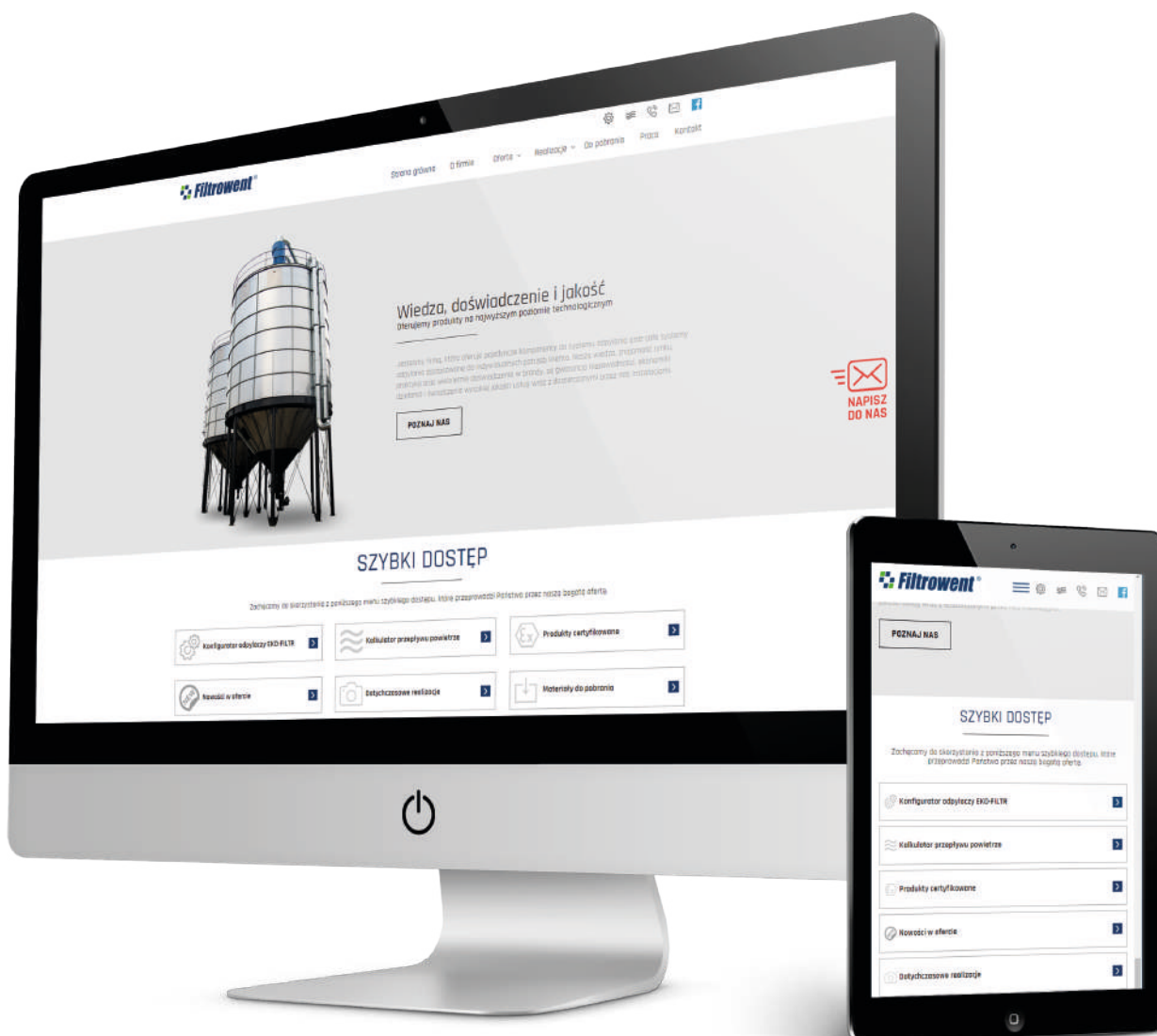


Przykłady zrealizowanych inwestycji



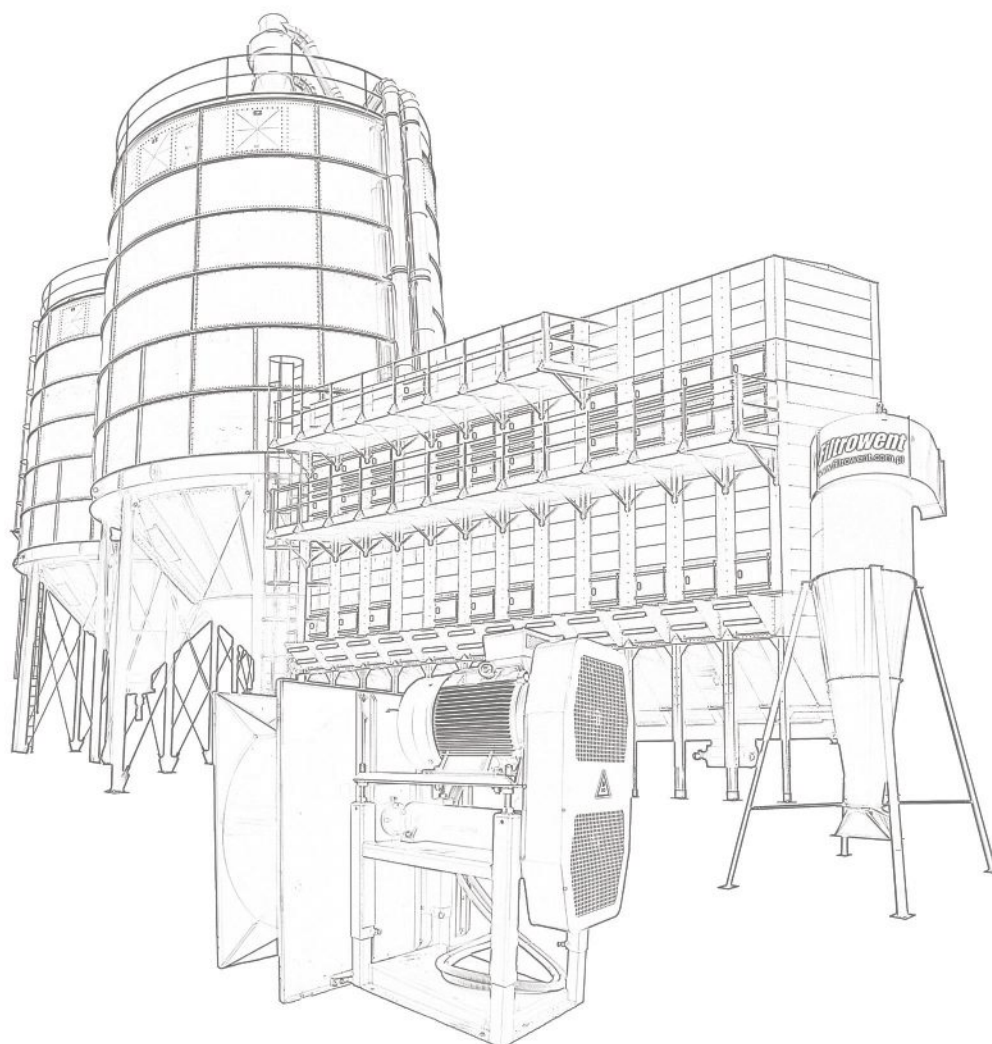


Fabryka **czystego** powietrza



Więcej zdjęć z naszych realizacji oraz pełną ofertę produktów
znajdziesz na naszej stronie internetowej

www.filtrowent.com.pl



 **Filtrowent**®

Filtrowent Sp. z o. o. Sp. k.
Boruja Nowa 131A
64-300 Nowy Tomyśl
Polska

tel./fax. +48 61 44 22 462
odpylanie@filtrowent.com.pl
www.filtrowent.com.pl